
SPIS TREŚCI

WYKAZ WAŻNIEJSZYCH OZNACZEŃ	7
1. WSTĘP	9
2. CHARAKTERYSTYKA ZNORMALIZOWANYCH GWINTÓW WEWNĘTRZNYCH	11
2.1. Gwinty metryczne ogólnego przeznaczenia	11
2.2. Gwinty calowe	17
2.2.1. Gwinty calowe UNC, UNF i UNEF	17
2.2.2. Gwinty calowe rurowe	23
3. WYGNIATANIE GWINTÓW – ZAGADNIENIA OGÓLNE	25
4. KLASYFIKACJA, OZNACZENIA I WYMIARY GWINTOWNIKÓW WYGNIATAJĄCYCH	30
4.1. Podział gwintowników wygniatających.....	30
4.2. Oznaczenia gwintowników wygniatających	35
4.3. Wymiary gabarytowe	37
5. KONSTRUKCJA CZĘŚCI WYGNIATAJĄCEJ	40
5.1. Stożkowa część wygniatająca	40
5.2. Krzywoliniowa część wygniatająca	45

6. KSZTAŁT PRZEKROJU POPRZECZNEGO 51

7. KONSTRUKCJA I WYMIARY CZĘŚCI KALIBRUJĄCEJ 60

8. GWINTOWNIKI WYGNIATAJĄCE SPECJALNE 63

- 8.1. Gwintowniki wygniatająco-skrawające 63
- 8.2. Gwintowniki skrawająco-wygniatające 64
- 8.3. Gwintowniki wygniatające kompletowe i składane 67

9. GŁOWICE WYGNIATAJĄCE 71

10. PRZYKŁADY OBLICZEŃ WYMIARÓW GWINTOWNIKÓW 84

11. WSPOMAGANE KOMPUTEROWO PROJEKTOWANIE GWINTOWNIKÓW WYGNIATAJĄCYCH 90

- 11.1. Algorytm 91
- 11.2. Baza danych 93
- 11.3. Program komputerowy 101
 - 11.3.1. Ogólna charakterystyka programu 101
 - 11.3.2. Obsługa programu 103
 - 11.3.3. Przykłady zastosowania programu 103

12. WYKONANIE GWINTOWNIKÓW WYGNIATAJĄCYCH 114

- 12.1. Oprzyrządowanie technologiczne 114
- 12.2. Wykonanie przygotówek 119
- 12.3. Obróbka wykończeniowa 128

LITERATURA 130

SKOROWIDZ 133
