

# SPIS OWOCÓW I POTRAW

## ANANAS

Sałatka z kurczakiem ..... 2

## MANGO

Koktajl (lassi) ..... 4

## PAPAJA

Sałatka z owocami morza ..... 6

## MELON

Melon z szynką ..... 8

## AWOKADO

Awokado z tuńczykiem ..... 10

## MARAKUJA (PASSIFLORA)

Naleśniki z musem ..... 12

## NASHI (GRUSZKA JAPOŃSKA)

Dip serowy ..... 14

## FIGA

Pikantna sałatka ..... 16

## KARAMBOLA

Łosoś z karambolą ..... 18

## LICZI (ŚLIWKA CHIŃSKA)

Ciaсто z liczi ..... 20

## GRANAT

Deser z granatem ..... 22

## KAKI (SHARON)

Lody z kaki i ananasem ..... 24

## PITAJA (SMOCZY OWOC)

Sałatka owocowa z pitają ..... 26

## BANAN

Bananowe ciastka ..... 28

## KIWI

Owocowe babeczki ..... 30

Wydawnictwo Literat

ul. Łazienna 28

87-100 Toruń

tel.: 56 6539540

e-mail: wyd.literat@lit.com.pl

www.ksiegarnia-najtaniej.pl

Opracowanie, zdjęcia

i aranżacja, skład:

Anna Smaza

Copyright © by LITERAT

ISBN 978-83-7774-412-3

